

CATÁLOGO DE PRODUTOS
QUÍMICOS

**Se tem performance e
inovação, tem Intercroma.**



**O MELHOR
DISTRIBUIDOR
DE DIÓXIDO
DE TITÂNIO
DO BRASIL**





ESPECIALIDADES QUÍMICAS

● base água ● base solvente ● sem solvente



ADITIVOS DE SUPERFÍCIE

INOSIL® 03 ●●●

Aditivo de superfície a base de silicone. Vantagens: Melhor deslizamento (slip), toque macio e resistência a risco do revestimento.

INOSIL® 07 ●●●

Aditivo de superfície de silicone. Vantagens: menor tensão superficial do revestimento, melhor deslizamento (slip), nivelamento e brilho, evita Células de Bénard e crateras, melhor molhabilidade do substrato.

INOSIL® 245 ●●●

Aditivo de umectação de substrato e nivelamento para todos os tipos de tintas. Vantagens: melhor molhabilidade de substratos difíceis, reduz "casca de laranja", boa solubilidade com outros aditivos.

INOSIL® 1291 ●●●

Aditivo surfactante de silicone modificado poliéster especial solúvel em água, etanol e acetona. Vantagens: baixa tensão superficial, melhor molhabilidade de substratos difíceis, reduz "casca de laranja", boa solubilidade com outros aditivos.

INOSIL® WET 50 ●

Agente umectante e nivelante de substrato utilizado em tintas aquosas em especial tintas imobiliárias. Vantagens: melhora significativamente a molhabilidade e umectação da tinta, melhora o encolhimento da tinta e reduz casca de laranja, tem boa solubilidade com outros aditivos e não influencia na repintura.

INOSIL® WR 100 ●

Aditivo em emulsão funcional. É utilizado para proporcionar o "efeito gota". Vantagens: melhora a repelência à água, a resistência à água e a permeabilidade ao vapor de água.

ANTIESPUMANTES

INOAESP® 14 ●

Antiespumante formado por compostos orgânicos de hidroxila, ácidos graxos e ésteres poliéster. Sem silicone, amido, óleo mineral e solventes orgânicos. Vantagens: rápido espalhamento, elimina a espuma e inibe sua geração, não altera a viscosidade da tinta.

INOAESP® 24 ●

Antiespumante com silicone. Para tintas emulsionadas de alto brilho, tintas gráficas e vernizes de impressão. Vantagens: 100% de ativos, sem VOC, boa compatibilidade.

INOAESP® 39 ●

Antiespumante à base de óleo mineral modificado, sem silicone. Vantagens: 100% de ativos, sem VOC, rápida eliminação da espuma, melhor estabilidade do sistema.

INOAESP® 52 ●●

Antiespumante à base de polímero, sem silicone. Vantagens: padrão em várias aplicações, excelente efeito, especialmente para sistemas apolares.

INOAESP® 55 ●●

Antiespumante sem silicone para tintas gráficas, de impressão e madeira, ideal para tintas sensíveis a silicone. Vantagens: melhor nivelamento, boa compatibilidade, impede formação de bolhas.

INOAESP® 1062 ●

Antiespumante à base de silicone, para uso geral. Vantagens: rápida eliminação da espuma, alta compatibilidade em sistemas base água.

INOAESP® 1090 ●

Antiespumante à base de óleo mineral emulsionado, sem silicone. Para revestimentos, tintas de impressão, tingimento. Vantagens: sem VOC, rápida eliminação da espuma, boa compatibilidade com diversas emulsões.

DISPERSANTES

INODISP® 010 ●●

Aditivo umectante e dispersante, sem solvente. Para tintas base solvente, tintas gráficas e concentrados de pigmento. Vantagens: melhor brilho, cor, e cobertura, reduz a viscosidade.

INODISP® W300 ●

Dispersante a base de polímero aniônico, ramificado e reticulado de forma não iônica. Vantagens: elevada eficiência, benefício na moagem, oferece resistência à água, melhor brilho, estabilidade, lavabilidade e aderência do revestimento.

INODISP® POLI ●

Dispersante à base de poliacrilato de sódio. Vantagens: elevada eficiência na dispersão e moagem, padrão em diversas aplicações.

INODISP® POLI M ●

Dispersante e umectante à base de poliacrilato de sódio, modificado. Vantagens: elevada eficiência na dispersão, moagem e molhabilidade de pigmentos.

INODISP® 120 ●●

Dispersante e umectante. Para tintas base solvente e sem solvente. Desenvolvido para pigmentos inorgânicos, especialmente dióxido de titânio. Vantagens: melhor brilho, cor e cobertura, grande redução de viscosidade em sistema com afinidade polar (como UV com acidez).

INODISP® 130 ●●●

Dispersante e umectante. Para tintas base solvente, sem solvente e base água. Desenvolvido para pigmentos inorgânicos. Vantagens: possui uma boa afinidade polar e apolar, ideal para concentrados universais.

PROMOTORES DE LAVABILIDADE

INOSIL® PRO 01 ●

Promotor de lavabilidade e bloqueador de umidade. Para tintas de alto e baixo PVC. Vantagens: melhor aderência ao substrato (propriedade de crosslink), melhor nivelamento, grande eficiência mesmo com baixa dosagem, boa compatibilidade.

INOSIL® PRO 10 ●

Promotor de lavabilidade e bloqueador de umidade, de elevada concentração. Para tintas de alto e baixo PVC. Vantagens: melhor aderência ao substrato (propriedade de crosslink), melhor nivelamento, grande eficiência mesmo com baixa dosagem, 100 % de sólidos.

ESPESSANTE

INOVISC 30 ●

Agente espessante acrílico. Vantagens: ação rápida em meio alcalino, baixa viscosidade e fácil manuseio, resistente a bactérias e enzimas (permite viscosidade estável), versatilidade (tintas interiores e exteriores), sua produção é sem VOC e APEO free.

INOVISC UR 20 ●

Agente espessante uretânico não-iônico e livre de solvente, para tintas látex e aplicações com requerimentos ambientais. Vantagens: baixo odor e VOC, permite a formulação de tintas com boa formação de filme e comportamento Newtoniano, além de oferecer excelente resistência à água e a álcalis.

RESINA BASE ÁGUA

CROMACURE® AQUA 1010 ●

Resina acrílica em dispersão aquosa. Agente ligante com inovadora tecnologia de formação de micelas. Vantagens: resistência à água e à absorção de sujeira, aderência em substratos difíceis, elimina necessidade de coalescentes, forma películas de revestimento homogêneas, durabilidade e estabilidade ao longo do tempo.



O MELHOR DISTRIBUIDOR DE DIÓXIDO DE TITÂNIO DO BRASIL

HIGH PERFORMANCE (CLORADOS)

TR 508
TR 608 (PLÁSTICOS)

HIGH PERFORMANCE (SULFATO)

CROMA E-080®

PREMIUM (SULFATO)

FR 767®

STANDARD (SULFATO)

R298
R248 (PLÁSTICOS)

ATR (SULFATO)

ATR 311
ATR 312
ATR 318 (PLÁSTICOS)

ECONÔMICA (SULFATO)

INTER C02®

ANATASE

NA 100
FA 101

SILANOS

INOSIL® 35 (3-isocyanatopropyltrimethoxysilane)

Silano isocianato funcional. Vantagens: boa aderência em substratos difíceis, excelente aderência úmida a vidro e metal, excelentes estabilidades térmica, química e a UV, eficiente reação com compostos contendo hidrogênio ativo.

INOSIL® 60 (Vinyl silazane)

Agente de aderência, para tratamento de superfície de sílica em borracha e de silicone líquido. Vantagens: melhor afinidade da fibra de vidro, cargas inorgânicas e resina com vinil, vasta aplicação em polímeros (PE, PP, poliésteres)

INOSIL® 62

(N (2-aminoetil)-3-aminopropyltrimethoxy-silane)

Promotor de adesão. Para polissulfetos, plastisol, PVC, uretanos de silicone, adesivos e selantes epóxi. Vantagens: melhor adesão em substratos difíceis, pode eliminar ou reduzir uso de primers, menor absorção de água em compostos de moldagem fenólicos e epóxi.

INOSIL® 63 (Methacryloxypropyl Trimethoxysilane)

Promotor de adesão e agente reticulante. Para resinas orgânicas em superfícies inorgânicas. Vantagens: pode ser solúvel em água, em pH 4, compatibilidade com sistemas alquídico, acrílico, epóxi, poliéster, poliuretano, vinil.

INOSIL® 64 (3-Glycidoxypropyltrimethoxysilane)

Promotor de adesão para diversos tipos de resinas. Vantagens: melhor resistência mecânica e propriedades elétricas, elimina uso de primer em polissulfeto e selante de poliuretano.

INOSIL® 67 (Methyltrimethoxysilane)

Promotor de adesão e agente reticulante. Vantagens: melhor dispersão de pigmentos em resinas, melhor resistência química, repelência à água em superfícies inorgânicas.

DIÓXIDO DE TITÂNIO

TEMOS AS
MELHORES SOLUÇÕES
PARA TURBINAR
A PERFORMANCE
E AUMENTAR A
RENTABILIDADE
DOS SEUS PRODUTOS.



SEGMENTOS DE MERCADO

COATING

Acetato de Butila
Acetato de Etila
Acetona
Anilinas/Corantes
Butilglicol
Cloreto de Metileno
Coalescente C12
Dietilenoglicol (DEG)
Dióxido de Titânio (Anatase e Rutilo)
Fluídos de silicone (50-60000)
Glicerina bruta 80% loira
Glicerina Vegetal USP
Glicerina técnica
NP 95
Resina epóxi SM601
Resina epóxi SM601X75
Resina epóxi SM828
Sílica HL-200

QUÍMICOS

Ácido benzóico
Acrilato 2 Etil Hexila (2-HEa)
Dietilenoglicol (DEG)
MDI
NPG Neopentilglicol NPS500
Pentaeritritol
Resina epóxi SM601
Resina epóxi SM828
TDI (Diisocianato de Tolueno)
TMP (Trimetilolpropano)

COATING UV (CURABLE)

Monômeros

BISFENOL A ETOXILADO
DEGDA
DPGDA
G3POTA
HDDA
NPGDA
PETIA
PEG400DA
PEG600DA
TMPTA

Oligômeros

Acrilica Acrilada
Epoxi Acrilada 80/20 TMPTA
Epoxi Acrilada 80/20 HDDA
Epoxi Acrilada 80/20 NPGDA
Epoxi Acrilada 100%
Poliéster Acrilado
Uretana Aromática Hexacrilada

Fotoiniciadores

Fotoiniciador 184
Fotoiniciador 1173
Fotoiniciador 6689
Fotoiniciador Benzofenona
Fotoiniciador TPO

ESPUMAS

Amina Inter A 33
Cloreto de Metileno
Estanho Inter T19
MDI
Poliol
Poliol Copolímero
Silicone Inter - L540
TDI (Diisocianato de Tolueno)
TMP (Trimetilolpropano)

CARE

Acetato de Etila
Acetato de N-Butila
Acetona
Ácido benzóico
Amina Óxida Cocoamina 30%
Amina Óxida Láurica 30%
Amina Óxida Mirística 30%
Butilglicol
Cera de Abelha
Ciclopentasiloxano (D5)
Cloreto de Metileno
Dietilenoglicol (DEG)
Dióxido de Titânio (Anatase e Rutilo)
Fluídos de silicone (50-60000)
Fotoiniciador 1173
Fotoiniciador 184
Fotoiniciador 6689
Fotoiniciador benzofenona
Fotoiniciador TPO
Glicerina bruta 80% loira
Glicerina Vegetal USP
Glicerina técnica bidestilada (mista e vegetal)
Lauril 28% e 70%
Locron P e Locron L
Locron SQH
NP 95
Quat 5-80
Quat BKC 50% e 80%
Quelante 2S e Quelante 4S
Sílica HL-200
Silicone 1501

INTERCROMA: HÁ QUASE 30 ANOS FAZENDO BONS NEGÓCIOS NO BRASIL E NO MUNDO.

A Intercroma é referência internacional em operações de importação e exportação, atuando em segmentos por todo o mundo. Sua sede está localizada em São Bento do Sul (SC), com escritório comercial em Curitiba (PR), Estados Unidos e parceiros exclusivos na China e em diversos países.

Temos grande experiência na importação de matérias-primas para indústrias de tintas, vernizes, espumas, plásticos, cosméticos entre outras de diversos fornecedores em todo o mundo. Estamos sempre buscando novos produtos e tecnologias nos principais polos químicos mundiais, para manter a inovação uma constante.

Cada produto é submetido a rigorosos testes realizados em laboratórios para assegurar alto padrão de qualidade. Esta política de trabalho garante aos nossos clientes a repetitividade de lotes e a qualidade contínua.



+55 41 3156.8500 comercial
+55 47 3631.4600 administrativo
atendimento@intercroma.com
www.intercroma.com



/Intercroma



/IntercromaSA